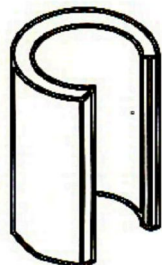




INDEN-ROACH

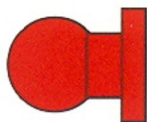


Composición: Aleación Skeleton

- Hembra Au Normal
- Hembra Au Mini

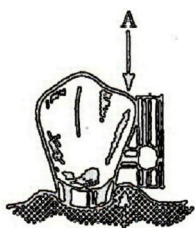
Composición: Aleación Platincast

- Hembra Pd Normal
- Hembra Pd Mini

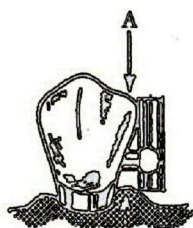


Composición: Policarbonato Bolas Calcinables.

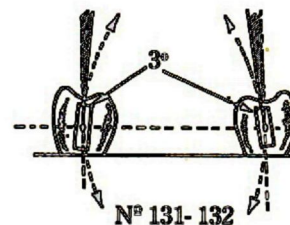
- Tamaño Normal
- Tamaño Mini



Nº 131



Nº 132



Nº 131- 132

Clásico extracoronario de bola para extremos libres. El perno nº 131 es de resiliencia vertical y con giro.

El perno nº 132 es de resiliencia vertical pasiva.

Esta constituida por una bola (Macho), fijada a una corona. Si la bola (Macho), es de Plástico calcinable será colada y si es una Aleación preciosa será soldada.

La Hembra (Tubo) no se colocará perpendicular, sino con una inclinación de 3 grados hacia palatino o lingual.

Fijando la bola (Macho) y verificando la colocación de la Hembra (Tubo), colocar las piezas y terminar el trabajo por el método habitual.



ANCLAJES DZ-INDEN EN PLASTICO CALCINABLE

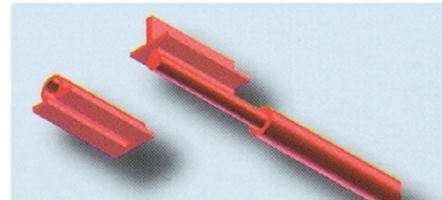
UTILIZACIÓN

- Para Interlock.
- Para establecer paralelismo entre pilares divergentes.
- Para elementos de conjunción entre diferentes aleaciones.

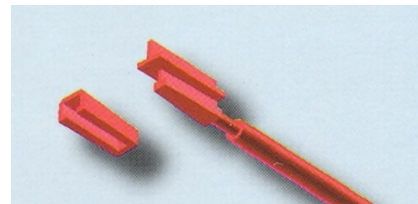
Son fabricados en plástico calcinable, no dejan ningún residuo.

MODO DE EMPLEO

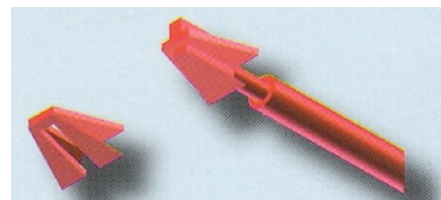
- Se posiciona la hembra, con el anclaje ensamblado.
- Colocar el atache y fijar la varilla de la parte macho en el paralelómetro.
- Conservar los bordes limpios entre la cera y el anclaje.
- Posicionar siempre los ataches en paralelo unos a otros.
- Fijarlo con cera de pegar para evitar que se nos pueda mover durante la carga de revestimiento.
- Separar la hembra de la parte macho del anclaje.
- Rellenar la hembra con revestimiento, evitando cuidadosamente la aparición de burbujas en el interior.
- Después de la colada eliminar el revestimiento de la hembra exclusivamente con perlas de vidrio.
- Insertar la parte macho de plástico con la hembra colada a la parte fija.
- Modelar la cera.
- Eliminar el modelo de cera en el que se encuentra la parte macho. Llenar de revestimiento y colar.
- Si la fricción entre la parte macho y la hembra es grande, puede ser atenuada puliendo la parte macho con un cepillo o utilizar un poco de grafito hasta que las partes encajen perfectamente.



Ref. P.C = CILINDRICO



Ref. P.R = TRUNCADO



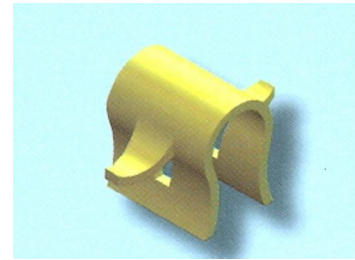
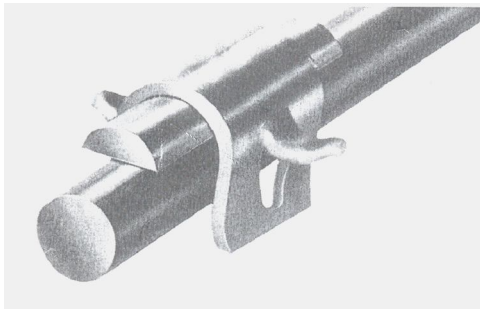
Ref. P.F = FLECHA



CABALLITOS- ACKERMAN

CABALLITO-ACKERMAN Au : Aleación Skeleton.

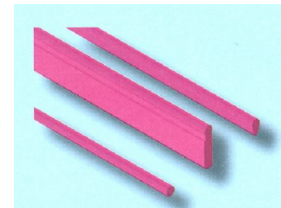
CABALLITO-ACKERMAN Acero inox. : Acero Inoxidable.



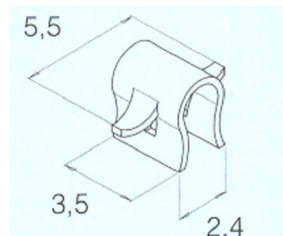
El sistema Ackerman, es indicado para prótesis parciales y especialmente para prótesis sobre implantes, permite una resiliencia de 0,5 mm puede ser colocado fácilmente, incluso sobre barras con curvaturas muy profundas.

El sistema se compone de:

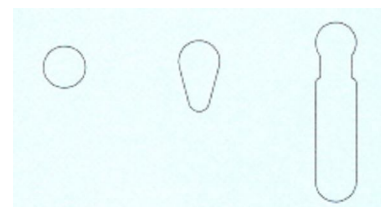
- Caballito.
- Perfil media caña, para permitir el alivio.
- Barra **redonda** \varnothing 1,8 mm.
- Barra en forma de **gota** \varnothing 1,8 mm.
- Barra **dolder** \varnothing 1,8 mm.



Disponemos de Barras Calcinables: redonda, gota y dolder.



Redonda Gota Dolder



\varnothing 1,8 mm. \varnothing 1,8 mm. \varnothing 1,8 mm.
Largo 50 mm. Largo 50 mm. Largo 50 mm.

INDUSTRIAL DENTAL, S.A.
Santa Leonor, 63 Bajo C
Tlfs: (34) 91 754 41 09 - (34) 91 754 49 82
Fax: (34) 91 440 12 70
28037 Madrid

www.indensa.com
indensa@indensa.com

INSTRUCCIONES DE EMPLEO:

Montar los dientes sin tener en cuenta el futuro emplazamiento de la barra y de los "Caballitos". Probar la prótesis en cera y efectuar las correcciones necesarias.

Volver a colocar la prótesis sobre el modelo y tomar una llave de silicona de la zona en la que ubicará la barra.

RECOMENDAMOS seguir las siguientes indicaciones para ajustar la barra

La separación entre la barra y la cresta debe ser suficiente para que cuando el "caballito" esté sobre la barra, las aletas de sujeción no toquen la encía. (Fig. 1)

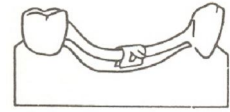


Fig. 1

Si coloca la barra en forma de gota, es conveniente paralelizar, para evitar que la barra sufra tensiones.

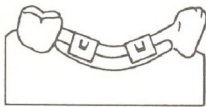


Fig. 2

Los "caballitos" también pueden colocarse sobre una barra ligeramente oblicua. (Fig. 2)

Al ajustar la barra, debe tener en cuenta la posición y el emplazamiento de los dientes, con la llave tomada después de la prueba.

Colocar el armazón sobre el modelo y rellenar las zonas retentivas entre la barra y la encía, (ligeramente cónica). (Fig. 3).



Fig. 3

Recubrir las cofias y encima de la barra con una capa fina de cera de (0,5 mm.). Y duplicar el modelo

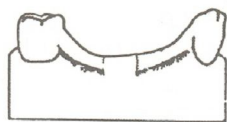


Fig. 4

Determinar los emplazamientos para los "caballitos" y fijarlos en el duplicado. Rascando ligeramente los emplazamientos previstos para los "caballitos", se evita que se abran demasiado las aletas (Fig. 4).

Colocar el "caballito" intercalando el perfil de media caña entre la barra y el "caballito". (Fig. 5)



Fig. 5

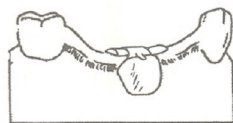


Fig. 6

Recubrir las aletas con yeso o silicona hasta la zona de retención, de manera que cree un espacio suficiente que permita el funcionamiento de los "caballitos" (Fig. 6)

Proceder a encerar la prótesis y terminar de la forma habitual. Siempre es posible activar los "caballitos", haciendo palanca con un instrumento entre la resina y las aletas (Fig. 7)



Fig. 7